

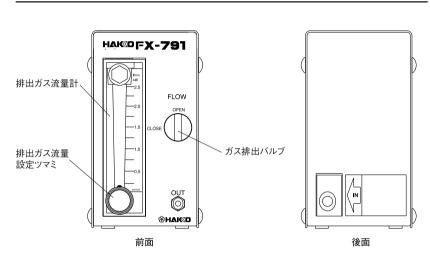
お買い上げいただきありがとうございます。 この説明書をお読みになり、正しくお使いください。お読みになった後も、 後日お役に立ちますので大切に保管しておいてください。

## 仕様

品名	ハッコーFX-791
外形寸法	70 (W) ×121 (H) ×134 (D) mm
重量	600 g
排出ガス圧力	0.2MPa (2.0kgf/cm <sup>2</sup> )
流量計計測範囲	0.25l/min ~ 2.5l/min

※仕様および外観は改良のため、予告なく変更することがありますが、あらかじめご了承ください。

## 各部名称



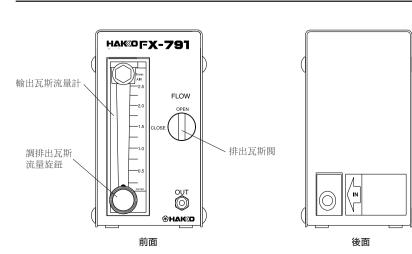


感謝您購置HAKKO FX-791氮氣流量調節器。 使用HAKKO FX-791之前請詳閱本説明書。 閱後請妥為收存,以備後日查閱。

#### 規格

名稱	HAKKO FX-791
外形直徑	70(寬)×121(高)×134(深)毫米
重量	600克
排出瓦斯	0.2MPa(2.0kgf/cm <sup>2</sup> )
流量調節器測量範圍	0.25l/min~ 2.5l/min

## 部件名稱





#### 1. 後面INにN2ガスを入力します。

入力ガス圧力は、0.2MPa (2.0Kgf/cm²)以上0.9MPa (9.0Kgf/cm²)以下としてください。 0.9MPa以上の圧力がかかりますと、本体の部品が損傷する恐れがあります。

#### 2. 排出ガス流量を設定します。

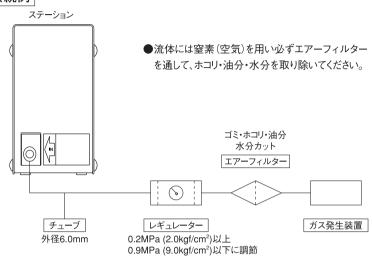
はんだこて側のチューブをOUTに差し込みます。FLOWのガス排出バルブをOPENにすることでガスが排出されます。

作業状況、ワーク、により適切なガス流量を、排出ガス流量設定ツマミで設定します。 (右へまわすと流量が少なくなり、左へまわすと流量が多くなります。)

#### ⚠注意

排出ガス流量設定ツマミは流量の微調整にご使用ください。 №の開閉はガス排出バルブにて行ってください。





### ⚠注意

エアーフィルターは必ずご使用ください。配管内のクズが本 体内部でひっかかり、故障の原因となります。

# 使用方法

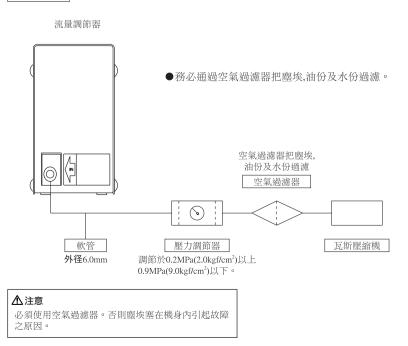
- 1. 將氮氣瓦斯連接到流量調節器後部的IN連接孔。 設定瓦斯輸入壓力為0.2MPa(2.0kgf/cm<sup>2</sup>)以上0.9MPa(9.0kgf/cm<sup>2</sup>)以下。 如果設定超出其範圍,會損壞機身。
- 2. 設定排出瓦斯的流量。

將焊鐵部的軟管插入OUT連接孔,打開排出瓦斯部分有FLOW的OPEN記號部, 瓦斯即可開始排出。將旋鈕向右轉流量降低,向左轉流量增多。

### ⚠ 注意

調整氮氣流量時,請使用排出瓦斯流量調節旋鈕。 氮氣的排出或關閉時,請使用排氣瓦斯閥調節。

#### 連接例子



中文



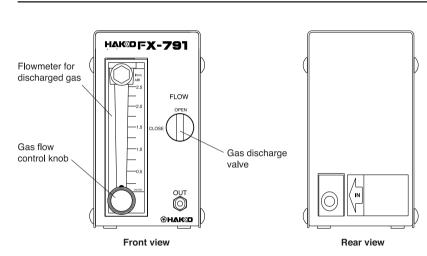
Thank you for purchasing HAKKO FX-791 N<sub>2</sub> Station. Please read this manual before operating the HAKKO FX-791. Keep this manual readily accessible for reference.

## **Specifications**

Name	HAKKO FX-791
Outer dimensions	70(W) × 121(H) × 134(D) mm
Weight	600g
Pressure guage for discharged gas	0.2 MPa (2.0 kgf/cm <sup>2</sup> )
Gas flow	0.25l/min - 2.5l/min

\*The specifications and design are subject to change without notice.

## **Part Names**



## OPERATION

#### 1. Connect N<sub>2</sub> gas to the IN connector on the rear.

Limit the input gas pressure at 0.2MPa (2.0kgf/cm<sup>2</sup>) to 0.9MPa (9.0kgf/cm<sup>2</sup>) to maximum. If this limit is exceeded, parts for the main unit may be broken.

English

#### 2. Set the flow rate of the discharged gas.

Connect the soldering iron tube into the OUT connector. Open the gas discharge valve marked FLOW. The gas will start being discharged.

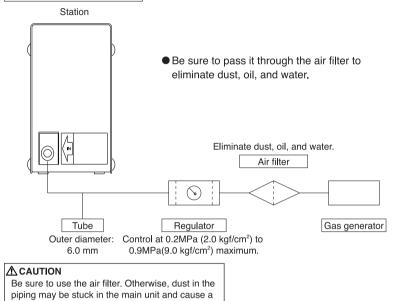
Using the gas flow control knob, select the appropriate gas flow rate in accordance with the application of soldering job.

(Turn the knob clockwise to reduce the gas flow and counterclockwise to increase the gas flow.)

#### 

Use the gas flow control knob only, when adjusting the flow. When opening or closing  $N_2$ , use the gas discharge valve.

#### Connection example



- ※ 各言語(日本語、英語、中国語、フランス語、ドイツ語、韓国語)の取扱説明書は以下のURL、HAKKO Document Portalからダウンロードしてご覧いただけます。
- (商品によっては設定の無い言語がありますが、ご了承ください)

https://doc.hakko.com

- \* 各國語言(日語,英語,中文,法語,德語,韓語)的使用説明書可以通過以下网站的HAKKO Document Portal 下載參閱。 (有一部分的產品沒有設定外語對應,請見諒)
- \* Instruction manual for the language, Japanese, English, Chinese, French, German and Korean can be downloaded from the following URL, HAKKO Document Portal.

# (Please note that some language may not be available depending on the product.)

problem.

# ҈⊙нак«О

**白光株式会社** http://www.hakko.com/ 〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号 TEL:(06)6561-1574(代)FAX:(06)6568-0821

Copyright © 2005 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

# ҈⊙нак«О

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE TEL:+81-6-6561-3225 FAX:+81-6-6561-8466 http://www.hakko.com E-mail:sales@hakko.com OVERSEAS AFFILIATES U.S.A: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC. TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096 Tol Free (800)88-HAKKO http://www.hakko.com.hk SINGAPORE: HAKKO PEVELOPMENT CO., LTD. TEL: 3748-277 FAX: 6744-0033 http://www.hakko.com.sg E-mail:sales@hakko.com.sg

Please access to the following address for the other Sales affiliates. http://www.hakko.com

Copyright © 2005 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.